

Утверждаю: Технический директор

Коваленко С.П.

20 17

Ведомость работ №

на ремонт якоря генератора ГП-9500-375 9500 кВт, 930 В, 375 об/мин. АО «ВМК «Красный Октябрь».

Объект

якорь генератора ГП-9500-375 9500 кВт, 930 В, 375 об/мин.

Инв. №

Вид ремонта

капитальный

Вид работ

ремонт электрооборудования

Дата ремонта

Исполнитель работ

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол.	Рабочие Графы
1	2	3	4	5
1	Изготовление рамы для транспортировки якоря	шт.	1	Заказчик
2	Доставка якоря для ремонта в заводских условиях	рейс	1	
3	Осмотр, дефектовка, составление тех. документации.	опер.	1	
4	Демонтаж секций обмотки якоря	шт.	333	
5	Ревизия коллектора без демонтажа.	опер.	1	
6	Проверка коллектора на наличие межламельных замыканий.	опер.	1	
7	Замер сопротивления корпусной изоляции коллектора.	опер.	2	
8	Изготовление ложементов с фторопластовыми прокладками для проведения комплекса работ по ремонту якоря.			
9	Замер биения рабочей поверхностью коллектора.	опер.	2	
10	Шлифовка контактной поверхности коллектора.	опер.	1	
11	Продорожка межламельной изоляции, снятие фасок ламелей после проточки.	шт.	999	
12	Чистка пазов якоря.	шт.	333	
13	Испытание активной стали якоря.	опер.	2	
14	Переизолировка опорных колец якоря.	шт.	2	
15	Изготовление обмотки якоря.	компл.	1	
16	Изготовление уравнительной обмотки якоря	компл.	1	
17	Изготовление изоляционных деталей (клинья пазовые, распорки дистанционные).	компл.	1	
18	Монтаж уравнительной обмотки.	компл.	1	
19	Монтаж обмотки якоря.	компл.	1	
20	Заклиновка пазов якоря.	шт.	333	
21	Наложение временного ленточного бандажа.	опер.	2	
22	Расклиновка мест пазк временными деревянными распорками перед пайкой.	шт.	2997	
23	Пайка витков обмотки якоря.	шт.	2997	

24	Снятие временного бандажа, расклиновка обмотки постоянными распорками.	опер.	3
25	Наложение постоянного бандажа.	опер.	2
26	Термообработка бандажа.	опер.	1
27	Пропитка якоря (обмотки) в лаке.	опер.	1
28	Сушка якоря после пропитки.	опер.	1
29	Проведение пооперационных и приёмо-сдаточных испытаний.	опер.	1
30	Покраска якоря.	комплекс	1
31	Комплекс работ по балансировке якоря в собственных подшипниках на месте постоянной установки совместно с Заказчиком.	опер.	1
32	Транспортировка якоря Заказчику в г. Волгоград.	комплекс	1
	рейс	рейс	1
	Материалы:		
	изготовление обмотки якоря		
1	провод на обмотку якоря	кг	1050
2	Лента ЛСЭП-934 0,1x20	кг	40
3	Пленка полиимидная ПМ-А 0,04x20	кг	10,8
4	Лента стеклянная ЛЭС 0,1x20	кг	7100
5	Припой ПОС-61	кг	30,5
	изготовление уравнильной обмотки		
6	Провод на уравнители	кг	335
7	Лента ЛСЭП-934 0,13x20	кг	21
8	Лента стеклянная ЛЭС 0,1x20	м	4800
	укладка якоря		
9	Провод ПММ	кг	8
10	Лента ЛММ	кг	26,7
11	Припой ПОС-61	кг	75
12	Стеклотекстолит СТЭФ-У 0,5-5	кг	10
13	Проволока немагнитная Н2 мм	кг	120
14	Стекломиканит ГФК-ТТ 0,5	кг	25
15	Лента стеклянная ЛЭС 0,1x20	м	8900
16	Лента ЛСЭП-934 0,1x20	кг	23
17	Лак ПЭ-933	кг	160
18	Эмаль ЭП-911,1	кг	20

Начальник цеха



Пом. нач.

Главный энергетик

